



**VIET
NAM
STEEL
.COM**

www.hoasengroup.vn - www.vietnamsteel.com



CATÁLOGOS

ESCANEIE-ME!



CAPACIDADE DE PRODUÇÃO
SISTEMA DE INSTALAÇÕES DO GRUPO HOA SEN



VANTAGENS

VANTAGENS

Com 10 siderúrgicas revestidas localizadas em todo o Vietnã, o Grupo Hoa Sen (HSG) obtém uma variedade de vantagens em diminuir consideravelmente a taxa de transporte e o tempo de entrega, bem como aumentar a capacidade de produção.

Além disso, todas as maiores usinas do Grupo Hoa Sen estão situadas perto de três portos de águas profundas, incluindo o porto de Nghi Son (no norte), o porto de Qui Nhon (no centro) e o porto de Cai Mep (no sul), que são capazes de atender navios graneleiros com capacidade de 50.000 DWT a 250.000 DWT. Assim, os compradores internacionais de Grupo Hoa Sen beneficiarão das soluções logísticas mais aplicáveis e económicas fornecidas pelos serviços de exportação da empresa.

Fábricas recentemente desenvolvidas com tecnologias modernas com capacidade de 2,6 milhões de toneladas anuais são o fator chave que permite ao Grupo Hoa Sen não só distribuir produtos de alta qualidade para mercados tradicionais na Ásia, mas também satisfazer os mercados superiores na Europa, América, Austrália e Oriente Médio.



CONTE
ÚDO

01	Grupo Hoa Sen	04
02	Chapa de aço revestida de zinco a quente (GI)	09
03	Chapa de aço revestida de liga de zinco de alumínio de imersão a quente (GL)	11
04	Chapa de aço pré-pintada com poliéster modificado regular (RMP)	13
05	Chapa de aço pré-pintada com poliéster de alta durabilidade (HDP)	15
06	Chapa de aço pré-pintada com farinha de polivinilideno (PVDF)	18
07	Chapa de aço pré-pintada com poliéster modificado por silicone (SMP)	20
08	Tubo de aço pré-galvanizado / Tubo	25
09	Tubo de aço galvanizado a quente / Tubo	28
10	Tabela de Tamanhos- Curto	32
11	Compromisso Ambiental do Grupo Hoa Sen	33



GARUPA HOA SEN

CONTRIBUA PARA O SUCESSO DOS SEUS PROJETOS

Grupo Hoa Sen, uma empresa localizada no Vietnã, está atualmente entre as maiores empresas no campo da fabricação e distribuição de chapas e tubos de aço do Sudeste Asiático. A empresa também é o principal fornecedor e exportador de chapas planas em mais de 87 países em todo o mundo, incluindo mercados de alto padrão, como Europa, América e Austrália.

Na Grupo Hoa Sen, acreditamos que a arquitetura é uma nova linguagem ou uma imagem que vai muito além das necessidades simples e funcionais, uma vez que as exigências de avanço dos clientes estão sempre crescendo. Muitos edifícios soberbos hoje em dia enfatizam esta filosofia, pois refletem os estilos na vanguarda da arquitetura. Reconhecendo a questão acima, a Grupo Hoa Sen concentrou-se na pesquisa e desenvolvimento de uma ampla gama de categorias de produtos que oferecem aos nossos amados clientes a melhor escolha.

VARIEDADE DE PRODUTOS

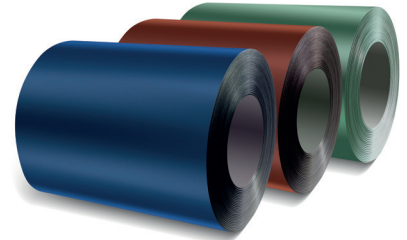
Grupo Hoa Sen possui 10 fábricas para que possamos fornecer uma variedade de produtos de aço, tais como:



Chapa de aço
zincoada a quente (C1)



Chapa de aço revestida de
alumínio de alumínio de imersão



Chapa de aço pré-pintada com
Farinha de polivinilideno
(PVDF)



Chapa de aço pré-pintada com
Poliéster modificado com
silicone (SMP)



Tubo de aço
pré-calcado / tubo



Aço galvanizado de imersão
a quenteTubo/tubo

GESTÃO DA QUALIDADE

Ao priorizar as vantagens e competitividade de nossos produtos no mercado, temos investido significativamente nas modernas tecnologias que atendem a vários padrões internacionais, incluindo ASTM (American Society for Testing and Materials), BS EN (British Standards European Norm), AS (Australian Standard), JIS (Japanese Industrial Standards), etc...

Em cada fase da produção, é realizado um procedimento de avaliação adequado e rigoroso para confirmar que o produto cumpre as normas e satisfaz os requisitos dos clientes.

Os laboratórios do Grupo Hoa Sen (certificados com a norma ISO 17025) são capazes de realizar testes de qualidade para verificar a conformidade das propriedades mecânicas do aço, uma característica importante no teste da qualidade técnica do aço.



PREÇO RAZOÁVEL SERVIÇO PREMIUM DE ENVIO RÁPIDO

Além da qualidade padrão internacional, nos concentramos especialmente em outros fatores-chave que desenvolvem a competitividade do produto, incluindo preço razoável, tempo de entrega rápido e bom atendimento ao cliente. Portanto, a Grupo Hoa Sen exporta com confiança materiais para mais de 87 países e territórios em todo o mundo, especialmente para os EUA, Europa e vários países asiáticos, nomeadamente Indonésia, Malásia e Tailândia, etc. Esta atualidade afirma a estatura da Grupo Hoa Sen como uma Empresa de Crescimento Global premiada pelo Fórum Económico Mundial.

INTEGRIDADE - COMUNIDADE - DESENVOLVIMENTO

Com o valor central de Integridade - Comunidade - Desenvolvimento, construímos uma cultura única que demonstra as missões organizacionais de contribuir para o desenvolvimento da comunidade e do país. Expressivamente, o Grupo Hoa Sen contribuiu com inúmeros produtos-chave com alto valor para a economia nacional, criou milhares de empregos, juntou-se e patrocinou uma variedade de instituições de caridade e atividades sociais. Como uma empresa moderna e sustentável, focamos em 04 filosofias de negócios:

- A qualidade dos produtos é o foco
- O benefício para os clientes é a chave
- O rendimento dos trabalhadores é da responsabilidade
- Partilhar com a comunidade é a obrigação

Com base na nossa qualidade e serviço afirmados, desejamos promover os seus projetos valiosos e merecer as suas melhores escolhas. Além disso, estamos evoluindo para uma empresa vietnamita dinâmica e inovadora que pratica condutas de alto padrão em responsabilidade corporativa empresarial e social, bem como, estabelecendo uma posição responsável e reconhecível no mercado internacional





BAÍA DE HA LONG

VIETNAM



CHAPA DE AÇO

AÇO REVESTIDO DE ZINCO A QUENTE

■ NORMAS APLICÁVEIS

ASTM A653/A653M, BS EN10346, AS 1397,
JIS C3302, EM 2385, EM 2384, EM 2660,
SNI 07-2053, IS 277, PNS1990, PNS 67, TIS 50-2561

■ CAPACIDADES DIMENSIONAIS

- Espessura do metal base: 0,13-3,0 mm
- Largura total: 762mm - 1260mm
- Largura de corte: 19mm - 600mm



Estrutura do produto

■ TIPO DE REVESTIMENTO

Revestimento de zinco com um teor mínimo de zinco de 99 %
Massa do revestimento: Z80 - Z600 (80 - 600 g/m²/ambos os lados)

■ ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES

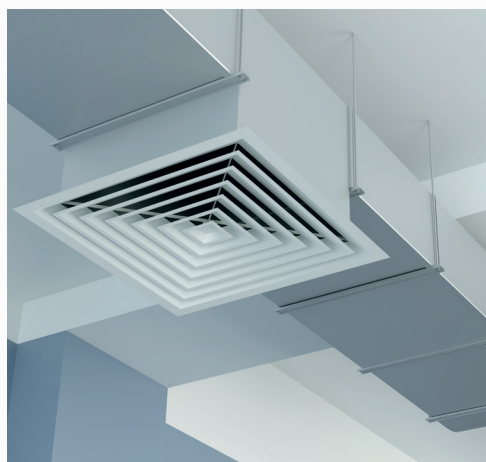
Superfície com estrias brilhantes, brilhantes e minimizadas

■ USO TÍPICO E APLICAÇÃO

Construção/Eletrodomésticos/Indústria/Projetos/Construção

■ PROTEÇÃO DE SUPERFÍCIES

- Crômio (VI)/Crômio (III)/ Composto sem crômio para evitar manchas húmidas de armazenamento
- A superfície também pode ser tratada com quantidades muito pequenas de óleo inibidor de corrosão
- Tratamento anti-impressões digitais (AFP) com tratamento regular
AFP/ Cor AFP/ AFP Não Crômio



** A imagem do produto é meramente ilustrativa*



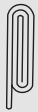


■ INCOMPATIBILIDADES

Cobre, chumbo, aço desprotegido, gesso, madeira ácida, alcalina e ácidos fortes

AÇO REVESTIDO DE ZINCO A QUENTE

■ PROPRIEDADES ESPECIAIS DA COATINC

Todos os processos são assegurados para seguir o sistema de gestão da qualidade que é certificado pela ISO 9001 e instalações de teste acreditadas pela ISO/IEC17025.

Massa de revestimento			Método de ensaio de acordo com a norma do produto
Reação ao fogo			Não inflamável de acordo com a norma ISO 11925-2
Flexibilidade	Curvatura dobrável		Max 2T
	Curvatura paralela		Sem canaladas depois de dobrar
Sal Spray (névoa)			Sem canaladas depois de dobrar

■ RECOMENDAÇÃO

Espessura da película seca (pm)	C1- Muito baixo (ambientes limpos, por exemplo, escritórios, lojas, escolas, hotéis)	C2 - Baixo (Baixo nível de poluição, pode ocorrer condensação, por exemplo, rural, depósitos, pavilhões desportivos)	C3 - Médio (poluição moderada por dióxido de enxofre, baixa salinidade, por exemplo, atmosferas urbanas ou industriais, laudries, cervejarias, laticínios)	C4 - Alto (Zonas industriais, zonas costeiras com salinidade moderada, instalações químicas, marinhas)			
				Misto	Costa (< 3km)	3 a 10 km	10 a 20 km
Z080 - Z120	S	S	NR	NR	NR	NR	NR
Z180 - Z200	S	S	L	NR	NR	L	L
Z275 - Z350	S	S	S	L	L	S	S
Z450 - Z600	S	S	S	S to L	S to L	S	S

*Observações:

S: Adequado L: Limitado NR: Não recomendado

C1, C2, C3, C4: categorias de corrosividade (EN ISO 12944-2)

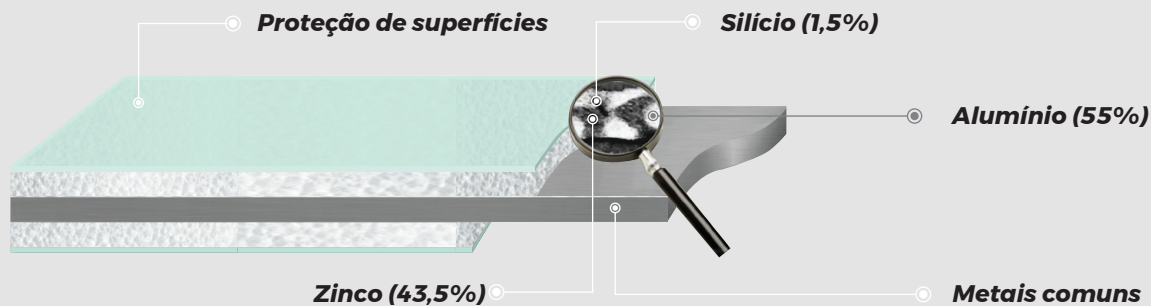
AÇO REVESTIDO A LIGA DE ZINCO DE ALUMÍNIO DE IMERSÃO A QUENTE

■ NORMAS APLICÁVEIS

ASTM A792/A792M, BS EN10346, AS 1397, JIS G3321, MS 1196, SNI4096, IS 15961, PNS1993, PNS 67

■ CAPACIDADES DIMENSIONAIS

- Espessura do metal base: 0.15 - 2.00mm
- Largura total: 762mm - 1260mm
- Largura de corte: 19mm - 600mm



Estrutura do produto

■ TIPO DE REVESTIMENTO

Revestimento metálico com um teor de alumínio de 55%

Massa de revestimento: AZ30 - AZ200 (30 - 200 g/m²/ambos os lados)

■ ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES

Superfície com estrias regulares, uma bela profundidade aparência prateada

■ USO TÍPICO E APLICAÇÃO

Construção/ Eletrodomésticos/ Indústria/ Projetos/ Construção

■ PROTEÇÃO DE SUPERFÍCIES

Com revestimento fino de resina transparente sobre o revestimento metálico para evitar manchas húmidas de armazenamento

• Tratamento Anti-Fingerprint (AFP) com Regular AFP/Cor AFP/AFP Sem cromo

Outros tipos de camada de proteção

• Crómio (VI)/Crómio (III)/ Composto sem crómio para evitar manchas húmidas de armazenamento

• A superfície também pode ser tratada com quantidades



*A imagem do produto é meramente ilustrativa

■ INCOMPATIBILIDADES

Cobre, chumbo, aço desprotegido, gesso, madeira ácida, alcalina e ácidos fortes





LIGA DE ZINCO DE ALUMÍNIO DE IMERSÃO A QUENTE - AÇO REVESTIDO

■ GARANTIA

10-25 anos de garantia anti-perfuração

■ PROPRIEDADES ESPECIAIS DA COATINC

Todos os processos são assegurados para seguir o sistema de gestão da qualidade que é certificado pela ISO 9001 e instalações de teste acreditadas pela ISO/IEC17025.

Massa de revestimento		Método de ensaio de acordo com a norma do produto
Reação ao fogo		Não inflamável de acordo com a norma ISO 11925-2
Curvatura dobrável		Max 2T, sem rachaduras, sem descascar
Sal Spray (névoa)		400Hr, ferrugem < 5% para resina normal

■ RECOMENDAÇÃO

Espessura da película seca (pm)	C1 - Muito baixo (ambientes limpos, por exemplo, escritórios, lojas, escolas, hotéis)	C2- Baixo (Baixo nível de poluição, pode ocorrer condensação, por exemplo, rurais, depósitos, pavilhões desportivos)	C3 - Médio (poluição moderada por dióxido de enxofre, baixa salinidade, por exemplo, atmosferas urbanas ou industriais, laudries, cervejarias, laticínios)	C4 - Alto (Zonas industriais, zonas costeiras com salinidade moderada, instalações químicas, marinhas)			
				Misto	Costa (< 3km)	3 a 10 km	10 a 20 km
AZ100 - AZ120	S	S	L	NR	NR	NR	NR
AZ150	S	S	S	NR	NR	L	L
AZ180 - AZ200	S	S	S	L	L	S	S

*Observações:

S: Adequado L: Limited NR: Não recomendado

C1, C2, C3, C4: categorias de corrosividade (EN ISO 12944-2)

PRÉ - AÇO PINTADO COM POLIÉSTER MODIFICADO REGULAR

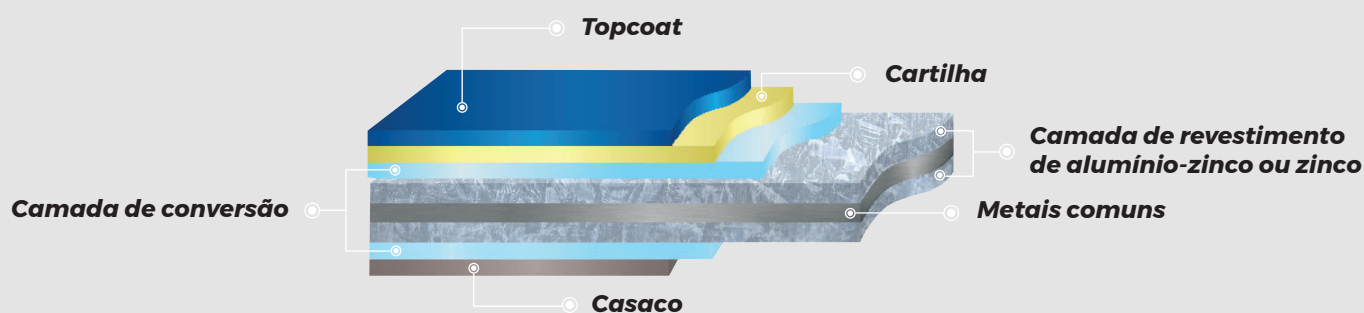
■ NORMAS APLICÁVEIS

O revestimento orgânico deve estar em conformidade com a norma ASTM

A755/A755M, BS EN 10169 IS, G3322, JIS G3312, AS/NZS 2728, IS 15965, IS 14246, MS 2383, PNS 201

■ CAPACIDADES DIMENSIONAIS

- Espessura do metal base: 0.13mm - 1.20mm
- Largura total: 762mm - 1260mm



Estrutura do produto

■ TIPO DE REVESTIMENTO

Poliéster/Poliéster Modificado Regular

- Grande durabilidade e flexibilidade
- Aparência bonita e estável
- Excelente adesão geral
- Excepcional resistência à corrosão, chuva, sol e outros elementos naturais
- Opcional com WRINKE, CLEAR para Topcoat e Epóxi para Backcoat

■ USO TÍPICO E APLICAÇÃO

- Construção/ Eletrodomésticos/ Indústria/ Projetos/ Construção
- Recomendado para telhados ou revestimentos em clima ambiental normal, (localização entre 0 a 5000 metros do mar)



*A imagem do produto é meramente ilustrativa

AÇO PRÉ-PINTADO COM POLIÉSTER MODIFICADO REGULAR

■ DESCRIÇÃO

- Substrato: liga de alumínio-zinco revestida (AZ30-AZ200)/galvanizada (Z80-Z275)
- Revestimento de cor:
- Topcoat: 15 - 30 µm
- Casaco: 17h - 25h
- Brilho: 30%-80%
- Opcional com sistemas LEAD-FREE
(atender aos requisitos de conteúdo de chumbo da norma ASTM A755/A755M)

■ GARANTIA

5-10 anos para revestimento de tintas

■ PROPRIEDADES COATING

Todos os processos são assegurados para seguir o sistema de gestão da qualidade que é certificado pela ISO 9001 e instalações de teste acreditadas pela ISO/IEC17025.

Cor & Brilho		DE <1 (Laboratório CIE)	Resistência a solventes (M.E.K.)		Mínimo 100 DR
Espessura do filme seco		5-30 µm	Teste de ventosaterapia		Sem descascar
Flexibilidade (curvatura em T)		Max 3T	Ensaio de impacto		Sem descascar
Sal Spray (névoa)		Mínimo 500h	Dureza do lápis		Mínimo 2H
QUV		Mínimo 500h	Resistência a riscos		De acordo com o padrão

AÇO PRÉ-PINTADO COM POLIÉSTER MODIFICADO REGULAR

■ RECOMENDAÇÃO

Espessura da película seca (pm)	C1 - Muito baixo (ambientes limpos, por exemplo, escritórios, lojas, escolas, hotéis)	C2 - Baixo (Baixo nível de poluição, pode ocorrer condensação, por exemplo, rurais, depósitos, pavilhões desportivos)	C3 - Médio (poluição moderada por dióxido de enxofre, baixa salinidade, por exemplo, atmosferas urbanas ou industriais, laudries, cervejarias, laticínios)	C4 - Alto (Zonas industriais, zonas costeiras com salinidade moderada, instalações químicas, marinhas)			
				Misto	Costa (< 3km)	3 a 10 km	10 a 20 km
17 - 20	S	S	S	NR	NR	L	S
25 - 30	S	S	S	NR	NR	S	S

*Observações:

S: Adequado L: Limitado NR: Não recomendado

C1, C2, C3, C4; Categorias de corrosividade (EN ISO 12944-2)

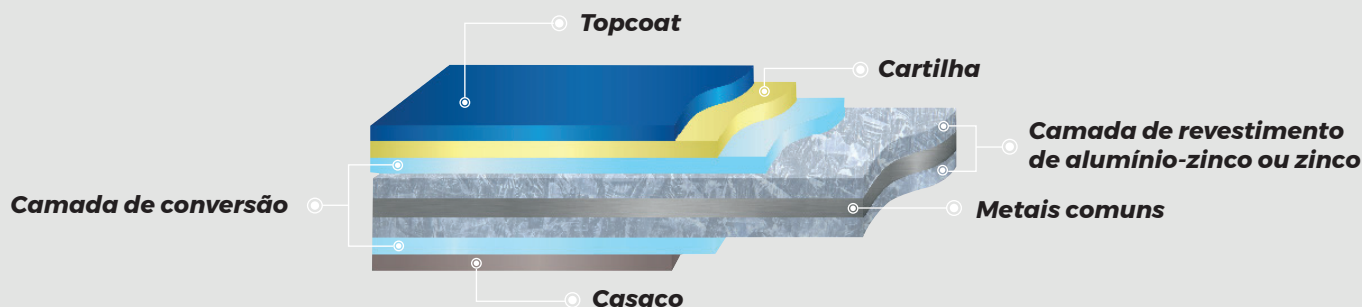
AÇO PRÉ-PINTADO COM POLIÉSTER DE ALTA DURABILIDADE

■ NORMAS APLICÁVEIS

O revestimento orgânico deve estar em conformidade com ASTM A755/A755M, BS EN 10169 IS, G3322, JIS G3312, AS/NZS 2728, IS 15965, IS 14246, MS 2383, PNS 201

■ CAPACIDADES DIMENSIONAIS

- Espessura do metal base: 0.13mm - 1.20mm
- Largura total: 762mm - 1260mm



Estrutura do produto

AÇO PRÉ-PINTADO COM POLIÉSTER DE ALTA DURABILIDADE

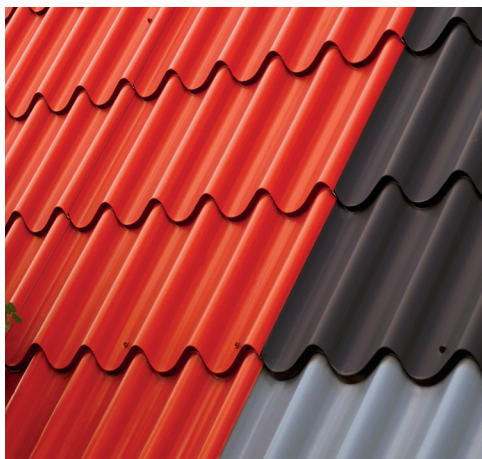
■ TIPO DE REVESTIMENTO

Poliéster/Super Poliéster de alta durabilidade

- Excecional resistência à chuva, sol e outros elementos naturais
- Resistência superior aos raios ultravioletas
- Grande durabilidade e flexibilidade
- Excelente retenção de cor e consistência
- Excelente aderência geral e resistência à corrosão

■ USO TÍPICO E APLICAÇÃO

- Construção/ Eletrodomésticos/ Indústria/ Projetos/ Construção
- Recomendado para telhados ou revestimentos em clima ambiental normal, (localização entre 0 a 2000 metros do mar)



** La imagen del producto es sólo para fines ilustrativos.*

■ DESCRIÇÃO

- Substrato: liga de alumínio-zinco revestida (AZ070-AZ200)/galvanizada (Z120-Z275)
- Revestimento de cor:
- Topcoat: 20 - 25 pm
- Casaco: 17h - 25h
- Brilho: 30%-60%
- Opcional com sistemas LEAD-FREE (atender aos requisitos de conteúdo de chumbo da ASTM A755/A755M)

■ GARANTIA

10 anos para Revestimento de Tintas

AÇO PRÉ-PINTADO COM POLIÉSTER DE ALTA DURABILIDADE

■ PROPRIEDADES DO REVESTIMENTO

Todos os processos são assegurados para seguir o sistema de gestão da qualidade que é certificado pela ISO 9001 e instalações de teste acreditadas pela ISO/IEC17025.

Cor & Brilho		DE <1 (Laboratório CIE)	Resistência a solventes (M.E.K.)		Mínimo 100 DR
Espessura do filme seco		5-25 µm	Teste de ventosaterapia		Sem descascar
Flexibilidade (curvatura em T)		Max 3T	Ensaio de impacto		Sem descascar
Sal Spray (névoa)		Mínimo 1000h	Dureza do lápis		Mínimo 1H
QUV		Mínimo 1000h	Resistência a riscos		De acordo com o padrão

■ RECOMENDAÇÃO

Espessura da película seca (pm)	C1 - Muito baixo (ambientes limpos, por exemplo, escritórios, lojas, escolas, hotéis)	C2- Baixo (Baixo nível de poluição, pode ocorrer condensação, por exemplo, rurais, depósitos, pavilhões desportivos)	C3 - Médio (poluição moderada por dióxido de enxofre, baixa salinidade, por exemplo, atmosferas urbanas ou industriais, laudries, cervejarias, laticínios)	C4 - Alto (Zonas industriais, zonas costeiras com salinidade moderada, instalações químicas, marinhas)			
				Misto	Costa (< 3km)	3 a 10 km	10 a 20 km
20	S	S	S	NR	NR	L	S
25 - 30	S	S	S	NR	NR	S	S

*Observações:

S: Adequado L: Limitado NR: Não recomendado

C1, C2, C3, C4: categorias de corrosividade (EN ISO 12944-2)

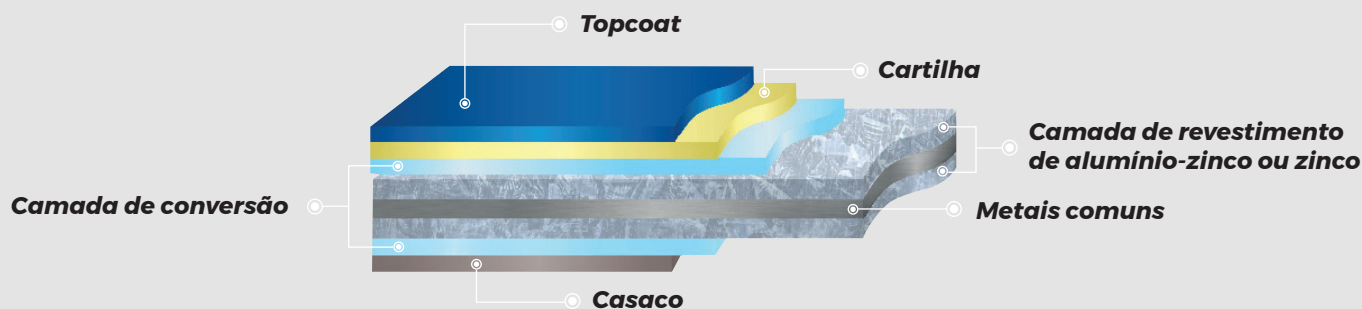
AÇO PRÉ-PINTADO COM FLUORETO DE POLIVINILIDENO

■ NORMAS APLICÁVEIS

O revestimento orgânico deve estar em conformidade com a norma ASTM A755/A755M, BS EN 10169 IS, G3322, JIS G3312, AS/NZS 2728, IS 15965, IS 14246, MS 2383, PNS 201

■ CAPACIDADES DIMENSIONAIS

- Espessura do metal base: 0.13mm - 1.20mm
- Largura total: 762mm - 1260mm



Estrutura do produto

■ TIPO DE REVESTIMENTO: PVDF

- Excepcional resistência à chuva, sol e outros elementos naturais
- Excepcional resistência à sujeira e manchas
- Grande durabilidade e flexibilidade
- Excelente retenção de cor e consistência
- Excelente aderência geral e resistência à corrosão
- Opcional com película transparente sobre o revestimento da pintura

■ USO TÍPICO E APLICAÇÃO

- Construção/ Eletrodomésticos/ Indústria/ Projetos/ Construção
- Recomendado para telhados ou revestimentos em clima ambiental normal, (localização entre 0 a 2000 metros do mar)



**A imagem do produto é meramente ilustrativa*

■ DESCRIÇÃO

- Substrato: liga de alumínio-zinco revestida (AZ100-AZ200)/galvanizada (Z180-Z275)
- Revestimento de cor:
- Topcoat: 20 - 25 µm
- Casaco: 5-25 µm
- Brilho: 25 - 30%
- Opcional com sistemas sem chumbo
(atender aos requisitos de conteúdo de chumbo da norma ASTM A755/A755M)

■ GARANTIA

20 anos para Revestimento de Tintas

■ PROPRIEDADES COATING

Todos os processos são assegurados para seguir o controle de acordo com o sistema de gestão da qualidade que é certificado pela ISO 9001 e instalações de teste acreditadas pela ISO/IEC17025.

Cor & Brilho		$\Delta E < 1$ (Laboratório CIE)	Resistência a solventes (M.E.K.)		Mínimo 100 DR
Espessura do filme seco		5-25 µm	Teste de ventosaterapia		Sem descascar
Flexibilidade (curvatura em T)		Max 3T	Ensaio de impacto		Sem descascar
Sal Spray (névoa)		Mínimo 2000h	Dureza do lápis		F - H
QUV		Mínimo 1000h	Resistência a riscos		De acordo com o padrão

AÇO PRÉ-PINTADO COM FLUORETO DE POLIVINILIDENO

■ RECOMENDAÇÃO

Espessura da película seca (pm)	C1 - Muito baixo (ambientes limpos, por exemplo, escritórios, lojas, escolas, hotéis)	C2- Baixo (Baixo nível de poluição, pode ocorrer condensação, por exemplo, rurais, depósitos, pavilhões desportivos)	C3 - Médio (poluição moderada por dióxido de enxofre, baixa salinidade, por exemplo, atmosferas urbanas ou industriais, laudries, cervejarias, laticínios)	C4 - Alto (Zonas industriais, zonas costeiras com salinidade moderada, instalações químicas, marinhas)			
				Misto	Costa (< 3km)	3 a10 km	10 a 20 km
20	S	S	S	NR	NR	L	S
25 - 30	S	S	S	NR	NR	S	S

***Observações:**

S: Adequado L: Limitado NR: Não Recomendado
C1, C2, C3, C4: categorias de corrosividade (EN ISO 12944-2)

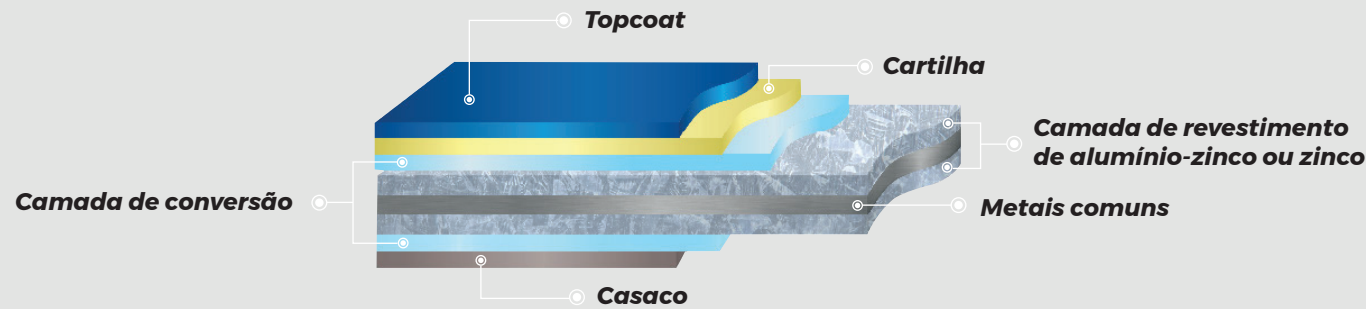
AÇO PRÉ-PINTADO COM POLIÉSTER MODIFICADO EM SILICONE

■ NORMAS APLICÁVEIS

O revestimento orgânico deve estar em conformidade com ASTM A755/A755M, BS EN 10169 IS, G3322, JIS G3312, AS/NZS 2728, IS 15965, IS 14246, MS 2383, PNS 201

■ CAPACIDADES DIMENSIONAIS

- Espessura do metal base: 0.13mm - 1.20mm
- Largura total: 762mm - 1260mm



Estrutura do produto

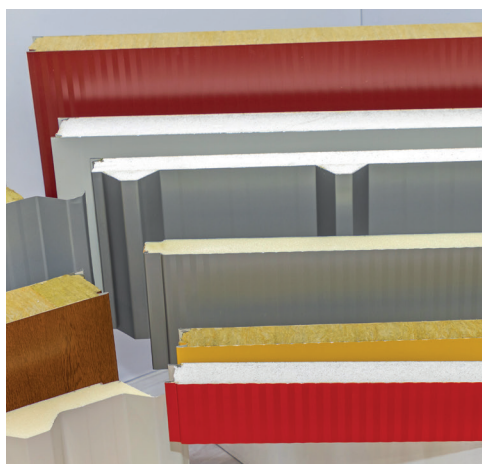
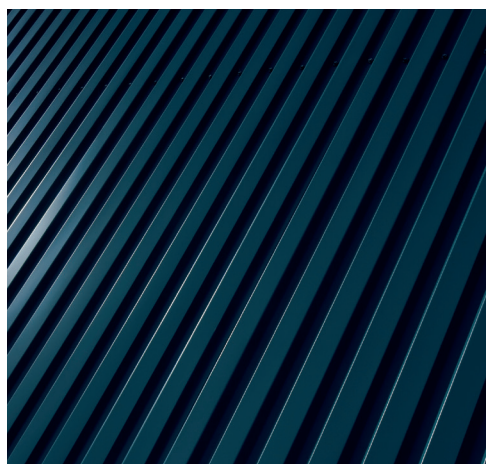
AÇO PRÉ-PINTADO COM POLIÉSTER MODIFICADO EM SILICONE

■ TIPO COATING

- Resistência superior às intempéries
- Retenção excepcional de cor e brilho
- Melhor resistência até agora ao desgaste, desbotamento e arranhões
- Grande durabilidade e flexibilidade
- Excelente aderência geral e resistência à corrosão

■ USO TÍPICO E APLICAÇÃO

- Construção/ Eletrodomésticos/ Indústria/ Projetos/ Construção
- Recomendado para telhados ou revestimentos em clima ambiental normal, (localização entre 0 a 2000 metros do mar)



** A imagem do produto é meramente ilustrativa*

■ DESCRIÇÃO

- Substrato: liga de alumínio-zinco revestida (AZ150-AZ200)/galvanizada (Z180-Z275)
- Revestimento de cor:
- Topcoat: 25h
- Brilho: 20% - 80%

■ GARANTIA

40 anos para Revestimento de Tintas

■ PROPRIEDADES COATING

Todos os processos são assegurados para seguir o sistema de gestão da qualidade que é certificado pela ISO 9001 e instalações de teste acreditadas pela ISO/IEC17025.

ACERO PREPINTADO CON POLIÉSTER MODIFICADO CON SILICONA

Cor & Brilho		$\Delta E < 1$ (CIE Lab)	Resistência a solventes (M.E.K)		Mínimo 100 DR
Espessura do filme seco		5-25 μm	Teste de ventosaterapia		Sem descascar
Flexibilidade (curvatura em T)		Máximo 4T	Ensaio de impacto		Sem descascar
Sal Spray (névoa)		Mínimo 2000h	Dureza do lápis		F - H
QUV		Mínimo 1000h	Resistência a riscos		De acordo com o padrão

RECOMENDAÇÃO

Espessura da película seca (μm)	C1 - Muito baixo (ambientes limpos, por exemplo, escritórios, lojas, escolas, hotéis)	C2 - Baixo (Baixo nível de poluição, pode ocorrer condensação, por exemplo, rural, depósitos, pavilhões desportivos)	C3 - Médio (poluição moderada por dióxido de enxofre, baixa salinidade, por exemplo, atmosferas urbanas ou industriais, laundries, cervejarias, laticínios)	C4 - Alto (Zonas industriais, zonas costeiras com salinidade moderada, instalações químicas, marinhas)			
				Misto	Costa ($< 3\text{km}$)	3 a 10 km	10 a 20 km
25	S	S	S	NR	NR	S	S

*Observações:

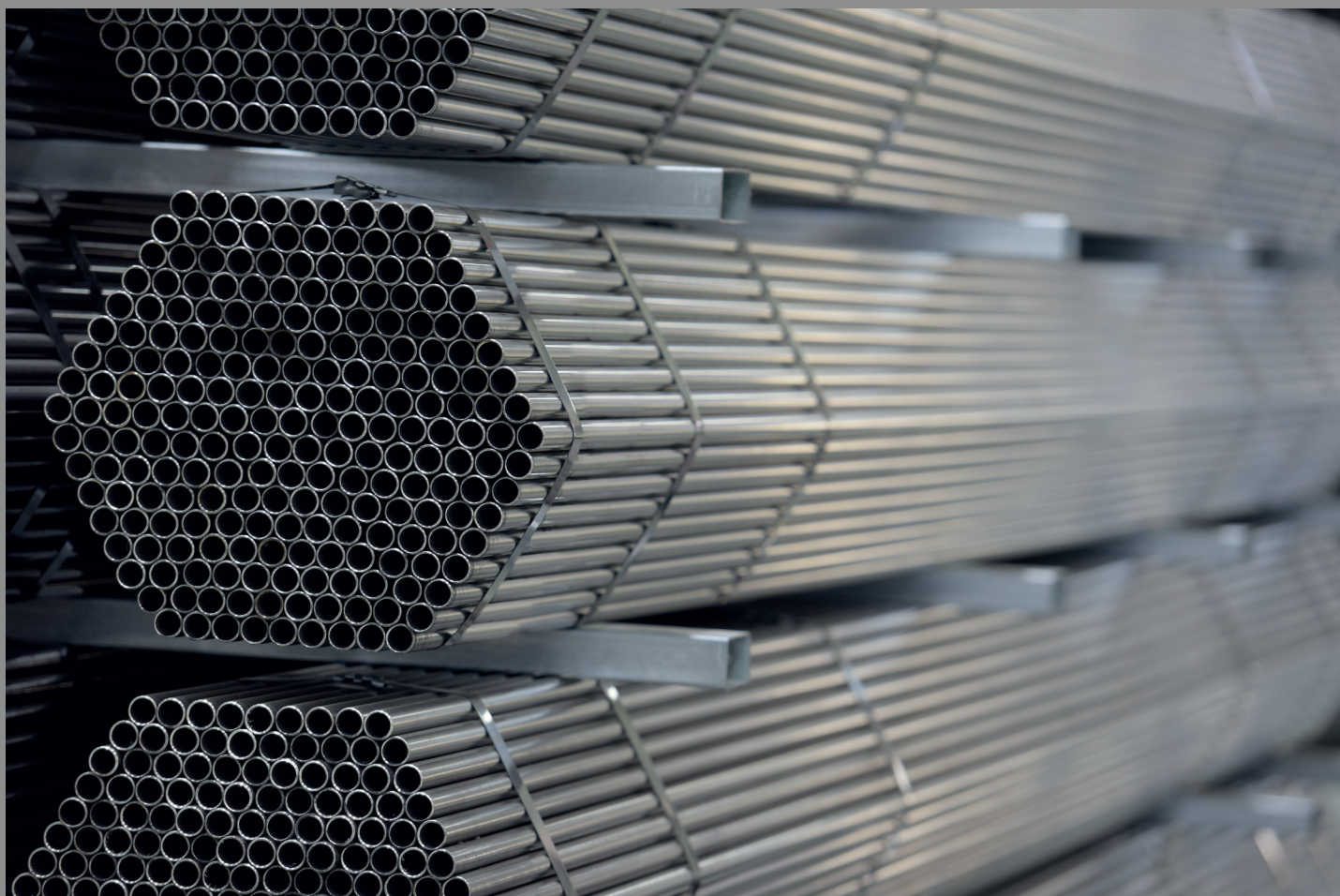
S: Adequado L: Limitado NR: Não recomendado

C1, C2, C3, C4: categorias de corrosividade (EN ISO 12944-2)



MU CANG CHAI

SAPA - VIET NAM

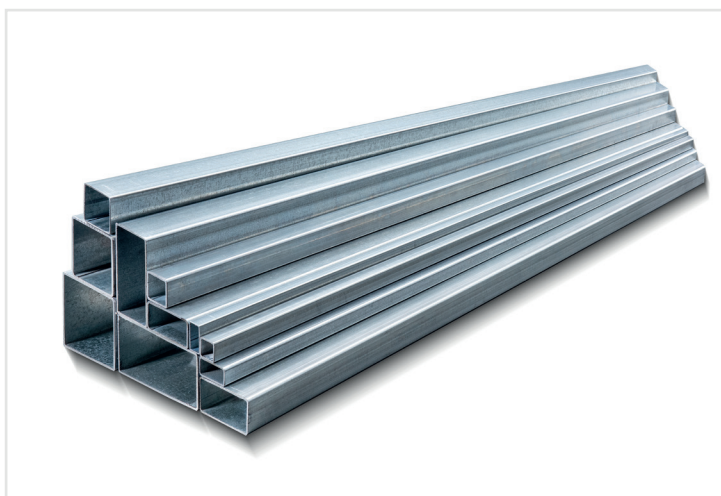


TUBO DE AÇO

TUBO DE AÇO PRÉ-CALCATADO

■ NORMAS APLICÁVEIS

ASTM A500/A500M, EN 10219-1, JIS G3444, JIS G3466, AS/NZS 1163, IS 4923, IS 1161, MS 1862



■ CAPACIDADES DIMENSIONAIS

- Espessura da parede: 0.55mm - 3.80mm
- Tubo quadrado: 14x14 - 100x100mm
- Tubo retangular: 13x26 - 60x120mm
- Tubo redondo: 021 - 0114mm
- Comprimento: 4m - 9m



■ TIPO COATING

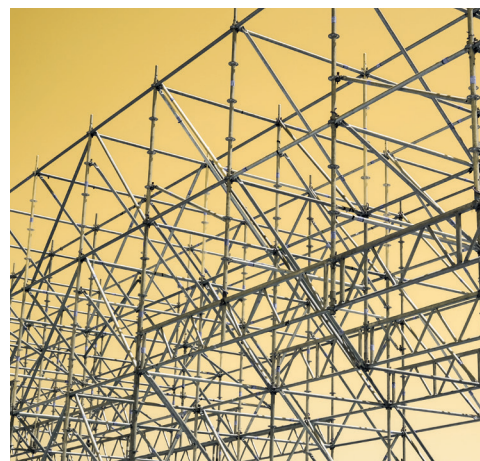
- Revestimento de zinco com um teor mínimo de zinco de 99 %
- Massa do revestimento: Z80 - Z450 (80 - 450 g/m2/ambos os lados)

■ ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES

Superfície com cor brilhante, brilhante e branco-prateado

■ USO TÍPICO E APLICAÇÃO

- Obras civis, arquitetura, torre de aço, andaimes, trilhos, estrutura habitacional, estacas, varanda, cerca e poste etc.
- Outras estruturas



■ PROTEÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície também pode ser tratada com muito pequenas

Quantidades de óleo inibidor da corrosão

■ INCOMPATIBILIDADES

Cobre, chumbo, aço desprotegido, gesso, ácido madeira, ácidos alcalinos e fortes

* A imagem do produto é meramente ilustrativa

TUBO DE AÇO PRÉ-GALVANIZADO

■ PROPRIEDADES MECÂNICAS

Raio dos cantos		Max 3T
Quadratura dos Lados		90° ± 20°
Torção		De acordo com o padrão do produto
Teste de flexão		Sem falhas ou superfícies de fissuras
Teste de achatamento		Sem falhas ou superfícies de fissuras

GAMA DE TAMANHOS DISPONÍVEL

De acordo com a tabela a seguir

TUBO/TUBO QUADRADO

Tamanho (mm)	Número de peças por	Espessura da parede (mm)																															
		0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.85	0.90	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	1.20	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	2.00	2.10	2.20	2.40	2.50	2.80	3.00	3.50	3.80			
14 x 14	400																																
16 x 16	361																																
19 x 19	225																																
20 x 20	225																																
25 x 25	144																																
30 x 30	100																																
34 x 34	64																																
35 x 35	64																																
35.5 x 35.5	64																																
36 x 36	64																																
38 x 38	64																																
40 x 40	64																																
50 x 50	49																																
75 x 75	25																																
100 x 100	9																																

*Observações: O tamanho fora do intervalo disponível está sujeito a negociação

TUBO RECTANGULAR/TUBERÍA

Tamanho (mm)	Número de peças por	Espessura da parede (mm)																															
		0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.85	0.90	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	1.20	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	2.00	2.10	2.20	2.40	2.50	2.80	3.00	3.50	3.80			
13 x 26	200																																
14 x 34	144																																
15 x 35	144																																
15.5 x 35.5	144																																
16 x 36	144																																
20 x 40	128																																
25 x 50	72																																
30 x 60	50																																
40 x 60	48																																
30 x 90	44																																
40 x 80	32																																
50 x 100	18																																
60 x 120	18																																

*Observações: O tamanho fora do intervalo disponível está sujeito a negociação

TUBO/TUBO REDONDO

Tamanho (mm)	Número de peças por	Espessura da parede (mm)																													
		0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.85	0.90	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	1.20	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	2.00	2.10	2.20	2.40	2.50	2.80	3.00	3.50	3.80	
Ø21	169																														
Ø27	127																														
Ø34	91																														
Ø42	61																														
Ø49	61																														
Ø60	37																														
Ø76	37																														
Ø90	19																														
Ø114	10																														

*Observações: O tamanho fora do intervalo disponível está sujeito a negociação

Todos os processos são assegurados para seguir o sistema de gestão da qualidade que é certificado pela ISO 9001 e instalações de teste acreditadas pela ISO/IEC 17025.

TUBO DE AÇO GALVANIZADO A QUENTE

■ NORMAS APLICÁVEIS

ASTM A53/A53M, EN 10255, BS1387, BS1139-1,
JIS G3452, JIS G3454, AS 1074, SNI 0039, MS 863



■ CAPACIDADES DIMENSIONAIS

- Espessura da parede: 1.6mm - 8.2mm
- Tubo redondo: 021.2mm - 0219.1mm
- Comprimento: 5m - 7.3m



■ TIPO DE REVESTIMENTO

Revestimento de zinco com um teor mínimo de zinco de 99 %

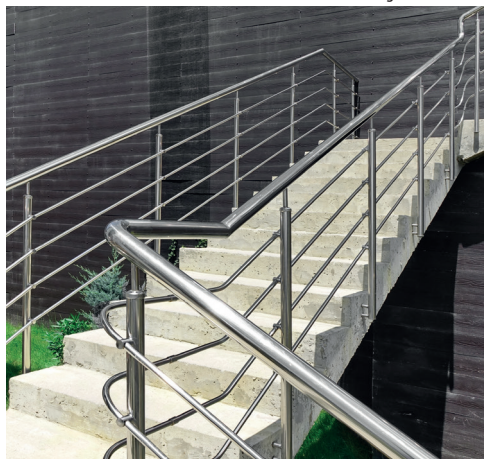
Espessura do revestimento: 35pm - 100pm
(245 - 705 g/m2/side)

■ ACABAMENTO DE SUPERFÍCIE

Superfície com cor brilhante, brilhante e branco-prateado

■ USO TÍPICO E APLICAÇÃO

- Construção/ Indústria e agricultura de alta qualidade/ Aquacultura
- Sistemas de alarme de incêndio no interior de edifícios e fábricas
- Sistemas de transporte de gás
- Corrimãos, escadas, vedações, carcaças, andaimes



* A imagem do produto é meramente ilustrativa

■ INCOMPATIBILIDADES

Cobre, chumbo, aço desprotegido, gesso, madeira ácida, alcalina e ácidos fortes

■ PROPRIEDADES MECÂNICAS

Espessura do revestimento		35µm - 100µm
Teste de flexão		Sem falhas ou superfícies de fissuras
Teste de achatamento		Sem falhas ou superfícies de fissuras
Teste hidrostático		Sem fugas através da soldadura ou do corpo do tubo
Não destrutivo Teste elétrico		Sem fugas através da soldadura ou do corpo do tubo

TAMANHO DISPONÍVEL RANCE

De acordo com a tabela a seguir

Tamanho			Número de peças por	Espessura da parede (mm)																				
NPS (POLEGADAS)	DN	DIÂMETRO EXTERIOR (MM)		1,60	1,90	2,10	2,30	2,60	2,90	3,20	3,60	3,96	4,00	4,50	4,60	4,78	5,00	5,16	5,40	5,56	6,35	6,55	7,11	8,20
1/2	15	21.2	169																					
3/4	20	26.65	127																					
1	25	33.5	91																					
1 1/4	32	42.2	61																					
1 1/2	40	48.1	37																					
2	50	59.9	37																					
2 1/2	65	75.6	19																					
3	80	88.3	19																					
		102	19																					
		108	19																					
4	100	113.5	19																					
		126.8	10																					
5	125	141.3	7																					
6	150	168.3	7																					
8	200	219.1	7																					

*Observações: O tamanho fora do intervalo disponível está sujeito a negociação

TABELA DE TAMANHOS - CURTO

ASTM A53/A53M-12 TAMANHOS PADRÃO E TABELA DE PESO PARA TUBOS DE AÇO GALVANIZADO PRETO E A QUENTE

Designador NPS	DN Designador	Diâmetro externo especificado		Espessura externa especificada	Peso nominal	Classe de peso	N.º do horário	Pressão de teste, psi [kPa]	
in	DN	in.	mm	mm	kg/pcs(6m)			Grau A	Grau B
1/2	15	0.840	21.3	2.77	7.62	STD	40	700 [4800]	700 [4800]
3/4	20	1.050	26.7	2.87	10.14	STD	40	700 [4800]	700 [4800]
1	25	1.315	33.4	3.38	15.00	STD	40	700 [4800]	700 [4800]
				4.55	19.44	XS	80	850 [5900]	850 [5900]
1 1/4	32	1.660	42.2	3.56	20.34	STD	40	1200 [8300]	1300 [9000]
1 1/2	40	1.900	48.3	3.68	24.30	STD	40	1200 [8300]	1300 [9000]
				5.08	32.46	XS	80	1800 [12400]	1900 [13100]
2	50	2.375	60.3	3.91	32.64	STD	40	2300 [15900]	2500 [17200]
				5.54	44.88	XS	80	2500 [17200]	2500 [17200]
2 1/2	65	2.875	73	5.16	0.00	STD	40	2500 [17200]	2500 [17200]
3	80	3.500	88.9	3.18	40.32	—	—	1290 [8900]	1500 [1000]
				3.96	49.74	—	—	1600 [11000]	1870 [12900]
				4.78	59.52	—	—	1930 [13300]	2260 [15600]
				5.49	67.74	STD	40	2220 [15300]	2500 [17200]
3 1/2	90	4.000	101.6	3.18	46.32	—	—	1120 [7700]	1310 [19000]
				3.96	57.18	—	—	1400 [6700]	1640 [11300]
				4.78	68.46	—	—	1690 [11700]	1970 [13600]
4	100	4.500	114.3	3.18	52.26	—	—	1000 [6900]	1170 [8100]
				3.96	64.68	—	—	1250 [8600]	1460 [10100]
				4.78	77.46	—	—	1500 [10300]	1750 [12100]
				5.56	89.46	—	—	1750 [12100]	2040 [14100]
				6.02	96.42	STD	40	1900 [13100]	2210 [15200]
				6.35	101.40	—	—	2000 [13800]	2330 [16100]
				7.14	113.22	—	—	2250 [15100]	2620 [18100]
				7.92	124.68	—	—	2500 [17200]	2800 [19300]
5	125	5.563	141.3	3.96	80.46	—	—	1010 [7000]	1180 [8100]
				4.78	96.54	—	—	1220 [8400]	1420 [9800]
				5.16	0.00	—	—	1220 [8400]	1420 [9800]
				5.56	111.66	—	—	1420 [9800]	1650 [11400]
				6.55	130.62	STD	40	1670 [11500]	1950 [13400]
				7.14	141.72	—	—	1820 [12500]	2120 [14600]
				7.92	156.30	—	—	2020 [13900]	2360 [16300]
6	150	6.625	168.3	4.78	115.62	—	—	1020 [7000]	1190 [8200]
				5.56	139.86	—	—	1190 [8200]	1390 [9600]
				6.35	152.16	—	—	1360 [9400]	1580 [10900]
				7.11	169.56	STD	40	1520 [10500]	1780 [12300]
8	200	8.625	219.1	7.92	187.92	—	—	1700 [11700]	1980 [13700]
				4.78	151.56	—	—	780 [5400]	920 [6300]
				5.16	163.32	—	—	850 [5900]	1000 [6900]
				5.56	175.68	—	—	910 [6300]	1070 [7400]
				6.35	199.86	—	—	1040 [7200]	1220 [8400]
				7.04	217.86	—	—	1160 [7800]	1350 [9300]
				7.92	247.44	—	—	1300 [9000]	1520 [10500]
				8.18	255.30	STD	40	1340 [9200]	1570 [10800]

· Tolerância de espessura: -12,5%; + não especificado
· Tolerância de massa: ±10%
· Tolerância do diâmetro: ±0.4mm para DN40 ou menor; ±1% para DN50 ou superior

TABELA DE TAMANHOS - CURTO

EN 10255:2004 TAMANHOS PADRÃO E TABELA DE PESO PARA TUBOS DE AÇO GALVANIZADO PRETO E A QUENTE

Classe de peso	Tamanho nominal		Diâmetro externo especificado		Espessura externa especificada	Peso nominal	Pressão de teste
			Máximo	Min			
	em.	DN	mm	mm	mm	kg/pcs (6m)	bar
Pesado (H)	1/2	15	21.8	21.0	3.2	8.64	50
	3/4	20	27.3	26.5	3.2	11.22	50
	1	25	34.2	33.3	4.0	17.58	50
	1 1/4	32	42.9	42.0	4.0	22.74	50
	1 1/2	40	48.8	47.9	4.0	26.22	50
	2	50	60.8	59.7	4.5	37.14	50
	2 1/2	65	76.6	75.3	4.5	47.58	50
	3	80	89.5	88.0	5.0	61.80	50
Médio (M)	4	100	115	113.1	5.4	87.00	50
	1/2	15	21.8	21.0	2.6	7.26	50
	3/4	20	27.3	26.5	2.6	9.36	50
	1	25	34.2	33.3	3.2	14.46	50
	1 1/4	32	42.9	42.0	3.2	18.60	50
	1 1/2	40	48.8	47.9	3.2	21.36	50
	2	50	60.8	59.7	3.6	30.18	50
	2 1/2	65	76.6	75.3	3.6	38.52	50
Luz (L)	3	80	89.5	88.0	4.0	50.16	50
	4	100	115	113.1	4.5	73.20	50
	1/2	15	21.7	21.0	2.3	6.48	50
	3/4	20	27.1	26.4	2.3	8.40	50
	1	25	34	33.2	2.9	13.20	50
	1 1/4	32	42.7	41.9	2.9	16.92	50
	1 1/2	40	48.6	47.8	2.9	19.50	50
	2	50	60.7	59.6	3.2	27.06	50
	2 1/2	65	76	75.2	3.2	34.50	50
	3	80	88.7	87.9	3.2	40.56	50
	3 1/2		101.2	100.3	3.6	52.20	50
	4	100	113.9	113.0	3.6	58.98	50
Luz 1 (L1)	5	125	140.8	138.5	4.5	0.00	50
	6	150	166.5	163.9	4.5	0.00	50
	1/2	15	21.7	21.0	2.3	6.48	50
	3/4	20	27.1	26.4	2.3	8.34	50
	1	25	34	33.2	2.9	13.20	50
	1 1/4	32	42.7	41.9	2.9	16.92	50
	1 1/2	40	48.6	47.8	2.9	19.44	50
	2	50	60.7	59.6	3.2	26.94	50
	2 1/2	65	76.3	75.2	3.2	34.38	50
	3	80	89.4	87.9	3.6	45.30	50
Ligero 2 (L2)	4	100	114.9	113.0	4.0	64.80	50
	1/2	15	21.4	21.0	2.0	5.68	50
	3/4	20	26.9	26.4	2.3	8.28	50
	1	25	33.8	33.2	2.6	11.88	50
	1 1/4	32	42.5	41.9	2.6	15.24	50
	1 1/2	40	48.4	47.8	2.9	19.38	50
	2	50	60.2	59.6	2.9	24.48	50
	2 1/2	65	76	75.2	3.2	34.26	50
	3	80	88.7	87.9	3.2	40.32	50
	4	100	113.9	113.0	3.6	58.50	50

* Tolerância de espessura:

- Tipo M, H, L: +/-10%

- Tipo L1, L2: -8%, + tolerância de massa *1 bar = 105 N/m² = 105 Pa

* Tolerância de massa:

- Tipo M, H, L: ±7.5% em pacotes de 10MT ou mais

- Tipo L1, L2: -8%, +10% em tubo individual

TABELA DE TAMANHOS - CURTO

BS1387:1985 y AS 1074:1989 TAMAÑOS Y PESOS ESTÁNDAR Y PESOS TABLA PARA TUBOS DE ACERO GALVANIZADO NEGRO POR INMERSIÓN EN CALIENTE

Categoria de peso	Tamanho nominal		Diâmetro externo especificado		Espessura externa especificada	Peso nominal	Pressão de teste
			Min	Máximo			
	em.	DN	mm	mm	mm	kg/pcs (6m)	bar
Ligero (L)	1/2	15	21.4	21.0	2.0	5.68	50
	3/4	20	26.9	26.4	2.3	8.28	50
	1	25	33.8	33.2	2.6	11.88	50
	1 1/4	32	42.5	41.9	2.6	15.24	50
	1 1/2	40	48.4	47.8	2.9	19.38	50
	2	50	60.2	59.6	2.9	24.48	50
	2 1/2	65	76.0	75.2	3.2	34.26	50
	3	80	88.7	87.9	3.2	40.32	50
	4	100	113.9	113.0	3.6	58.50	50
Mediano (M)	1/2	15	21.7	21.1	2.6	7.26	50
	3/4	20	27.2	26.6	2.6	9.36	50
	1	25	34.2	33.4	3.2	14.46	50
	1 1/4	32	42.9	42.1	3.2	18.60	50
	1 1/2	40	48.8	48.0	3.2	21.42	50
	2	50	60.8	59.8	3.6	30.18	50
	2 1/2	65	76.6	75.4	3.6	38.58	50
	3	80	89.5	88.1	4.0	50.22	50
	4	100	114.9	113.3	4.5	73.20	50
Pesado (H)	1/2	15	21.7	21.1	3.2	8.64	50
	3/4	20	27.2	26.6	3.2	11.22	50
	1	25	34.2	33.4	4.0	17.64	50
	1 1/4	32	42.9	42.1	4.0	22.80	50
	1 1/2	40	48.8	48	4.0	26.28	50
	2	50	60.8	59.8	4.5	37.14	50
	2 1/2	65	76.6	75.4	4.5	47.58	50
	3	80	89.5	88.1	5	61.80	50
	4	100	114.9	113.3	5.4	87.00	50

*Tolerância de espessura:

- Tipo de luz: -8%, + não especificado

- Tipo Médio, Pesado: -10%, + não especificado

* Tolerância de massa: -8%, +10%

* 1 bar = 105 N/m²=105 Pa

COMPROMISSO AMBIENTAL DO GRUPO HOA SEN



FRONTEIRAS DE CARBONO

De acordo com ISO14064-1:2018 e ISO14067:2018 para:

- Chapa de aço revestida de zinco a quente (CI)
- Chapa de aço revestida de liga de zinco de alumínio de imersão a quente (CL)
- Chapa de aço galvanizado pré-pintada (PPCI)
- Chapa de aço revestida de liga de zinco de alumínio pré-pintada (PPGL) do Grupo Hoa Sen

INFORMAÇÕES GERAIS

■ INFORMAÇÃO SOBRE O PROGRAMA

Programação	DECLARAÇÃO CBAM
Fábricas e Localizações	Hoa Sen Nghe An – Sociedade Unipessoal por Quotas Endereço: Lote CN1-8, Parque Industrial de Dong Hoi, Comuna de Quynh Lap, Cidade de Hoang Mai, Província de Nghe An, Vietname
	Hoa Sen Nhon Hoi – Binh Dinh – Sociedade Unipessoal por Quotas Endereço: Aldeia de Hoi Son, Comuna de Nhon Hoi, Cidade de Quy Nhon, Província de Binh Dinh, Vietname
	Sucursal da Sociedade Anónima Grupo Hoa Sen – Fábrica de Chapas de Aço Hoa Sen Phu My Endereço: Rua nº 1B, Parque Industrial de Phu My I, Cidade de Phu My, Distrito de Tan Thanh, Província de Ba Ria – Vung Tau, Vietname
Sítio Web	www.hoasengroup.vn
ECorreio eletrónico-mail	export@hoasengroup.vn

RESPONSABILIDADES PELA CBAM E VERIFICAÇÃO INDEPENDENTE DE TERCEIROS

Mecanismo de ajustamento das fronteiras de carbono (CBAM)

A norma ISO 14064-1:2018 é a base para o cálculo das emissões de gases de efeito estufa. Juntamente com isso, a norma ISO 14067:2018 certifica em relação à pegada de carbono dos gases de efeito estufa dos produtos, pertencente às normas ambientais ISO 14000, esta é a norma para relatórios de pegada de carbono nos produtos; define princípios, requisitos e diretrizes para quantificar a pegada de carbono de um produto Hoa Sen obteve proativamente essas duas certificações para ter dados básicos para CBAM.

Verificação por terceiros

BSI Assurance Reino Unido Limited

Endereço: Kitemark Court, Davy Avenue, Milton Keynes, MK5 8PP, Reino Unido

A verificação independente por terceiros da declaração e dos dados foi realizada de acordo com a norma ISO 14064/14064-1:2018.

Bureau Veritas Certification (Vietname) Limitada

Endereço: Sky Cate Tower, 4.º e 5.º Andares, Rua Nguyen Van Troi, nº 36-38, Bairro 15, Distrito de Phu Nhuan, Cidade de Ho Chi Minh, Vietname

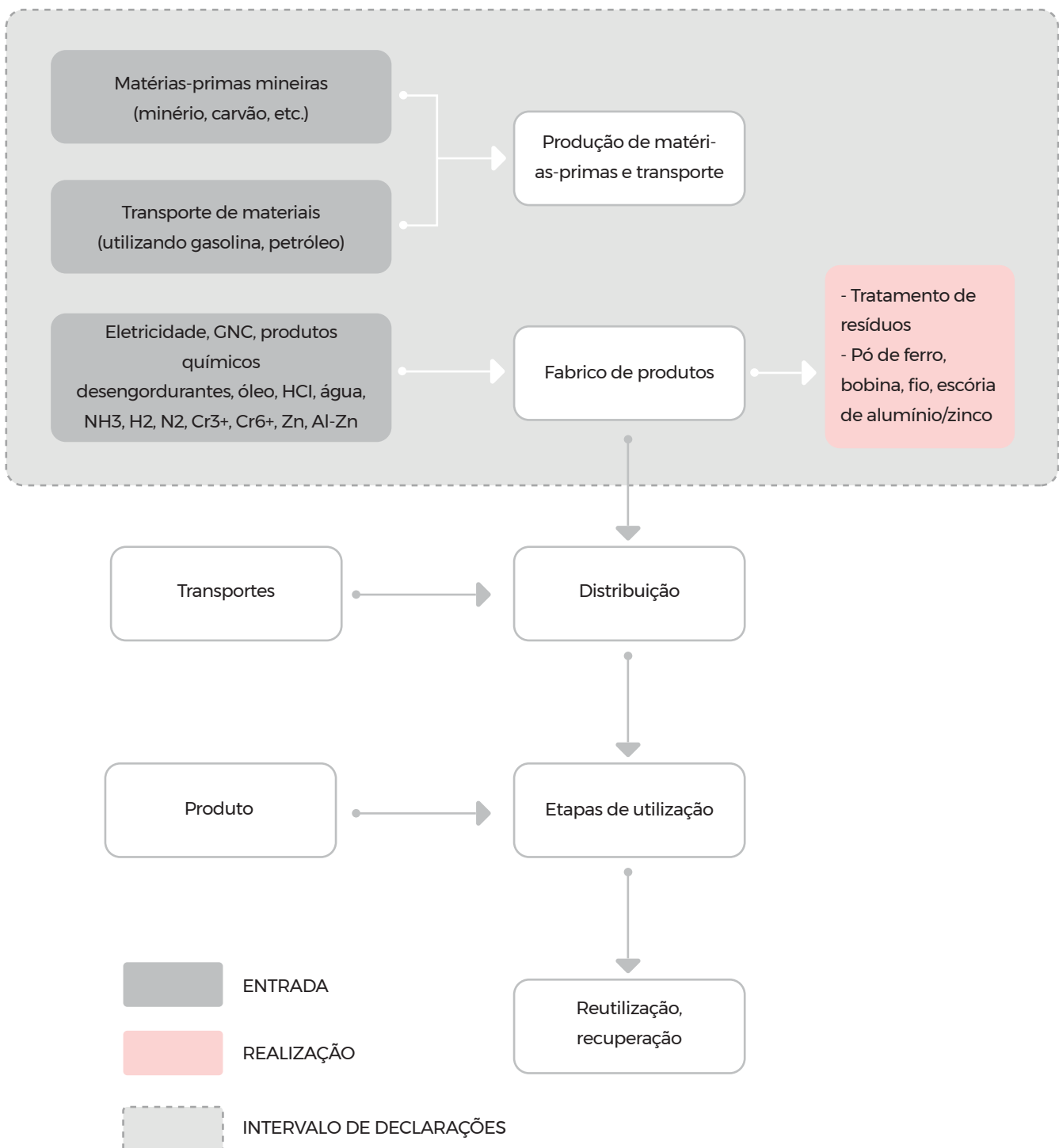
A verificação independente por terceiros da declaração e dos dados foi realizada de acordo com a norma ISO 14067:2018.

Outras certificações relacionadas com sistemas de gestão: ISO 14001:2015; ISO 9001:2015; ISO 45001:2018

O escopo do cálculo da emissão de carbono começa desde o estágio de mineração e distribuição de matérias-primas até que o produto seja fabricado e esteja pronto para sair do portão da organização (módulo A1-A3), excluindo as etapas de distribuição, uso e tratamento de fim de vida do produto. A entrada é aço laminado a quente (HRC) e a saída é aço revestido de zinco, aço revestido de zinco de alumínio, aço revestido galvanizado pré-pintado e aço revestido de zinco alumínio pré-pintado.

O fluxograma abaixo descreve visualmente os estágios do ciclo de vida incluídos no limite do sistema, do berço ao portão, dos produtos dentro do escopo do cálculo.

■ DIAGRAMA DO SISTEMA



INFORMAÇÕES GERAIS

MÓDULO DECLARADO

MÓDULO	FASE DO PRODUTO			FASE DO PROCESSO DE CONSTRUÇÃO		ESTÁGIO DE UTILIZAÇÃO							ESTÁGIO DE FIM DE VIDA				ETAPA DE RECUPERAÇÃO DE RECURSOS
	FORNECIMENTO DE MATÉRIA-PRIMA	TRANSPORTE	FABRICAÇÃO	TRANSPORTE	INSTALAÇÃO DE CONSTRUÇÃO	USAR	MANUTENÇÃO	REPARAR	SUBSTITUIÇÃO	REFORMA	UTILIZAÇÃO OPERACIONAL DE ENERGIA	UTILIZAÇÃO OPERACIONAL DE ÁGUA	DECONSTRUÇÃO DEMOLIÇÃO	TRANSPORTE	PROCESSAMENTO DE RESÍDUOS	DISPOSIÇÃO	POTENCIAL DE REUTILIZAÇÃO-RECUPERAÇÃO-RECICLAGEM
	A 1	A 2	A 3	A 4	A 5	B 1	B 2	B 3	B 4	B 5	B 6	B 7	C 1	C 2	C 3	C 4	D
MÓDULO DECLARADO	X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

*Observações: X: Fase declarada
ND: Não declarado

A Grupo Hoa Sen afirmou a importância e a importância de alcançar a certificação do inventário de Gases de Efeito Estufa:"Coletar dados e quantificar as emissões de Gases de Efeito Estufa é importante para a Grupo Hoa Sen, demonstrando a responsabilidade corporativa com o meio ambiente. Ao cumprir os regulamentos sobre desenvolvimento sustentável, a Grupo Hoa Sen continuará a desenvolver um plano de gestão para monitorizar e informar sobre o inventário periódico de Gases com Efeito de Estufa. Este é o sucesso inicial do Grupo Hoa Sen na atualização proativa e implementação de soluções para atender às novas exigências, ampliando o caminho de exportação dos produtos do Grupo Hoa Sen para o mercado europeu no futuro".

"Grupo Hoa Sen foi estabelecido de acordo com o valor central de "Integridade - Comunidade - Desenvolvimento", que estabeleceu a base de 10 letras da cultura corporativa Ts (em vietnamita) desde o estágio inicial do estabelecimento: Integridade - Lealdade - Dedicação - Sabedoria - Simpatia. Essa é a diretriz para o desenvolvimento sustentável de Grupo Hoa Sen.

Ao longo de 22 anos de estabelecimento e desenvolvimento, a Grupo Hoa Sen tornou-se uma empresa líder no campo da produção e comercialização de chapas de aço, tubos de aço e tubos de plástico, ocupando o principal exportador de chapas de aço do Sudeste Asiático."

Presidente da Grupo Hoa Sen





DA NANG
VIET NAM



Hoa Sen Home é uma plataforma de Materiais de Construção e Mobiliário Supermercado de propriedade de Grupo Hoa Sen - uma empresa com mais de 22 anos de experiência na fabricação e comércio de aço no Vietnã, incluindo mais de 600 filiais de lojas de varejo em todo o país e as atividades de exportação em todo o mundo expandindo para mais de 87 países e territórios.

A Hoa Sen Home orgulha-se de ser um dos parceiros oficiais de distribuição de marcas de alta qualidade e conceituadas para materiais de construção e equipamentos de interiores, nas quais são apresentadas mais de 15 categorias e mais de 3.000 artigos, que vão desde não só os materiais básicos de construção, como chapas onduladas, tubos de aço, tubos de plástico, aço para construção, azulejos, cimento, areia, pedra..., mas também produtos acabados como azulejos, artigos sanitários, tintas e eletrodomésticos...

Todos os produtos apresentados pela Hoa Sen Home estão sob um rigoroso processo de inspeção e garantia de qualidade sob a marca Grupo Hoa Sen. A diversidade de canais de distribuição é garantir que todos os produtos entregues aos clientes cumpram os 4 compromissos de ouro da Grupo Hoa Sen: "Preço preciso - Padrões precisos - Qualidade precisa - Garantia precisa"



OBRIGADO

CATÁL OGOS

Escritório de Representação:

Rua Nguyen Van Troi, nº 183, Bairro 10, Distrito de Phu Nhuan, Cidade de Ho Chi Minh, Vietnam

Sede:

Nº 9, Avenida Thong Nhat, Parque Industrial Song Than II, Bairro Di An, Cidade de Di An, Província de Binh Duong, Vietnam

Linha direta/Whatsapp: **+84 939 082001**

Linha/Wechat/Skype/Viber/KakaoTalk/Telegram/Zalo: **+84 939 082001**

Site: **www.hoasengroup.vn - www.vietnamsteel.com**

Direitos de cópia por Grupo Hoa Sen

Publicado em 30/5/2024